

# TRIAC AT

Univerzální horkovzdušný přístroj TRIAC AT je novým nástupcem Triacu PID. Je vhodný pro všechny druhy svařů, včetně detailů a tenkých materiálů. Digitální ovládání teploty a průtoku vzduchu díky el. kontrole v uzavřeném obvodu udrží stálou teplotu bez kolísání, což umožňuje přesnější a kvalitnější svařování a smršťování plastů. Díky široké nabídce příslušenství je vhodný pro každou aplikaci. Dodává se v praktickém přepravním boxu.

## Horkovzdušný ruční přístroj

### TRIAC ST



- Inovovaný nástupce TRIACu S
- Vhodný pro práci na staveništích
- Profesionální přístroj o hmotnosti méně než 1 kg
- Funkční design: dvousložková ergonomická rukojeť a optimální vyvážení přístroje zaručuje pohodlnou obsluhu
- Snadné a rychlé čištění vzduchových filtrů
- Automatické vypnutí motoru při minimální úrovni uhlíků a ochrana topného tělesa

#### Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	1600
Teplota	°C	40 – 700
Rozměry (D × ø)	mm	338 × 90, Rukojeť ø 56
Hmotnost	kg	<1 (bez kabelu)
Značka shody		2
Třída ochrany II		4

#### Obj. č.:

141.227 TRIAC ST 230 V / 1600 W

## Horkovzdušný ruční přístroj

### TRIAC AT



- Vhodný pro práci na staveništích
- Kontrola teploty v uzavřeném obvodu
- Regulovatelné množství vzduchu
- Ovládání multifunkčním tlačítkem „e-Drive“
- Ergonomická rukojeť
- Moderní design

#### Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	1600
Teplota	°C	40 - 620
Rozměry (D × ø)	mm	335 × 90, Rukojeť ø 56
Hmotnost	kg	1 (bez kabelu)
Značka shody		2
Značka schválení		UL / S
Druh certifikace		CCA
Třída ochrany II		4

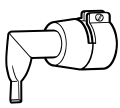





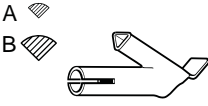
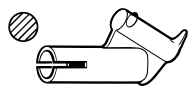
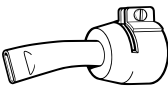
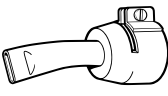



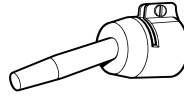
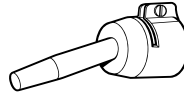
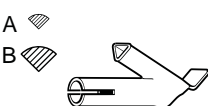
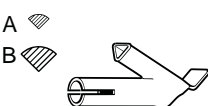
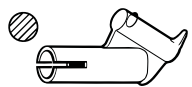
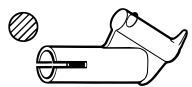
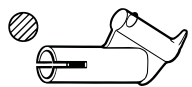
#### Obj. č.:

141.314 TRIAC AT 230 V / 1600 W

→ Příslušenství viz str. 14 / 15

## Příslušenství TRIAC ST/ TRIAC AT

### Ploché střechy

	<b>107.124</b> Tryska přelátovací 20 mm <b>107.125</b> 90° 60°, vyhnutá, pravá
	<b>107.132</b> Tryska přelátovací 40 mm
	<b>107.130</b> 40 mm, 60° vyhnutá
	<b>107.133</b> 40 mm, děrovaná (na TPO)
	<b>128.535</b> 30 mm, 45° vyhnutá
	<b>107.135</b> 40 mm, PTFE
	Tryska přelátovací na bitumeny (sekyrka)
	<b>107.129</b> 60 mm <b>107.131</b> 80 mm
	Tryska přelátovací 20 mm rovná
	<b>107.123</b> <b>105.487</b> prohnutá
	Tryska na detaily (atikovka)
	<b>105.492</b> 20 mm, 120° <b>105.500</b> 20 mm, 120°, boční
	<b>105.503</b> 20 mm, 60°
	<b>100.622</b> Tryska základní ø 5 mm
	<b>105.622</b> Tryska základní šroubovací ø 5 mm
	Tryska rychlosvařovací
	<b>106.992</b> 5.7 mm, profil A <b>106.993</b> 7 mm, profil B
	<b>106.989</b> 3 mm
	<b>106.990</b> 4 mm
	<b>106.991</b> 5 mm



Svařování přelátováním



Svařování tahem



Smršťování